

Kapitel 80 Tin og varer deraf

Bestemmelse

1. I dette kapitel forstås ved: a) »stænger«: valsede, strengpressede, trukne eller smedede produkter, ikke i oprullet stand, med et massivt ensartet tværsnit i hele længden, i form af cirkler, ovaler, rektangler, kvadrater, ligesidede trekanten eller regelmæssige konvekse polygoner (herunder »fladtrykte cirkler« og »modificerede rektangler«, hvor to modstående sider er konvekse cirkelbuer, og de to andre sider er lige, af samme længde og parallelle). Produkter med rektangulært, kvadratisk, trekantet eller polygonalt tværsnit kan have afrundede kanter i hele deres længde. Tykkelsen af produkter med rektangulært tværsnit (herunder »modificerede rektangler«) skal overstige en tiendedel af bredden. Som stænger betragtes også støbte og sintrede produkter i samme former og dimensioner, som ud over fjernelse af glødeskaller og lignende simpel efterbehandling er undergået en yderligere bearbejdning efter fremstillingen, forudsat at de ikke derved har fået karakter af varer, der henhører under andre positioner b) »profiler«: valsede, strengpressede, trukne, smedede eller formede produkter, også i oprullet stand, med et ensartet tværsnit i hele længden, og som ikke omfattes af nogen af definitionerne på stænger, tråd, plader, bånd, folie eller rør. Som profiler anses også støbte og sintrede produkter i samme former, som ud over fjernelse af glødeskaller og lignende simpel efterbehandling er undergået en yderligere bearbejdning efter fremstillingen, forudsat at de ikke derved har fået karakter af varer, der henhører under andre positioner c) »tråd«: valsede, strengpressede eller trukne produkter, i oprullet stand, med et massivt ensartet tværsnit i hele længden, i form af cirkler, ovaler, rektangler, kvadrater, ligesidede trekanten eller regelmæssige konvekse polygoner (herunder »fladtrykte cirkler« og »modificerede rektangler«, hvor to modstående sider er konvekse cirkelbuer, og de to andre sider er lige, af samme længde og parallelle). Produkter med rektangulært, kvadratisk, trekantet eller polygonalt tværsnit kan have afrundede kanter i hele deres længde. Tykkelsen af produkter med rektangulært tværsnit (herunder »modificerede rektangler«) skal overstige en tiendedel af bredden d) »plader, bånd og folie«: flade produkter (undtagen ubearbejdede produkter henhørende under pos. 8001) også i oprullet stand, med et massivt rektangulært tværsnit, også med afrundede kanter (herunder »modificerede rektangler«, hvor to modstående sider er konvekse cirkelbuer, og de to andre sider er lige, af samme længde og parallelle), af ensartet tykkelse, og som foreligger: — i rektangulær eller kvadratisk form og med en tykkelse, der ikke overstiger en tiendedel af bredden — i anden form end rektangulær eller kvadratisk, uanset størrelsen, forudsat at de ikke karakteriserer sig som varer, der henhører under andre positioner. e) »rør«: hule produkter, også i oprullet stand, med kun et enkelt lukket hulrum, og med ensartet tværsnit i hele længden i form af cirkler, ovaler, rektangler, kvadrater, ligesidede trekanten eller regelmæssige konvekse polygoner, og med vægge af ensartet tykkelse. Som rør betragtes ligeledes produkter med rektangulært, kvadratisk, ligesidet trekantet eller regelmæssigt konvekst polygonalt tværsnit, med afrundede kanter i hele længden, forudsat at det indre og det ydre tværsnit er koncentrisk og har samme form og samme centrum. Rør med de ovennævnte tværsnit kan være polerede, overtrukne, bøjede, gevindskårne, gennemborede, indsnævrede, udvidede, koniske eller forsynet med flanger, kraver eller ringe. Underpositionsbestemmelse 1. I dette kapitel forstås ved: a) »ulegeret tin«: metal, der indeholder mindst 99 vægtprocent tin, forudsat det eventuelle indhold af bismut eller kobber, beregnet efter vægt, er mindre end de i nedenstående skema anførte grænseværdier: Andre bestanddele Bestanddel Grænseværdi for vægtprocent Bi Bismuth 0,1 Cu Kobber 0,4 b) »tinlegeringer«: metaller, hvori indholdet af tin, beregnet efter vægt, udgør en større del end nogen anden enkelt bestanddel, forudsat: 1) det samlede indhold af disse andre bestanddele overstiger 1 vægtprocent, eller 2) indholdet af bismuth eller af kobber, beregnet efter vægt, er lig med eller større end de grænseværdier, som er anført i ovenstående skema.

Vørunr	Vøruetekstur	Gatt	Punktgjald		Mvg
			Pct	Eind Eind	
80.01	Ubearbejdet tin				
8001.10.00	— Ulegeret tin	0%		kg	25%
8001.20.00	— Tinlegeringer	0%		kg	25%
80.02					
8002.00.00	Affald og skrot, af tin	0%		kg	25%
80.03					
8003.00.00	Stænger, profiler og tråd, af tin	0%		kg	25%

		Punktgjald				
Vørunnr	Vørutekstur	Gatt	Pct	Eind	Eind	Mvg

80.07

Andre varer af tin

8007.00.10	— Plader og bånd, af tykkelse over 0,2 mm	0%		kg		25%
8007.00.80	— Andre varer	0%		kg		25%