Kapitel 79 Zink og varer deraf

Bestemmelse

1. I dette kapitel forstås ved: a) »stænger«: valsede, strengpressede, trukne eller smedede produkter, ikke i oprullet stand, med et massivt ensartet tværsnit i hele længden, i form af cirkler, ovaler, rektangler, kvadrater, ligesidede trekanter eller regelmæssige konvekse polygoner (herunder »fladtrykte cirkler« og »modificerede rektangler«, hvor to modstående sider er konvekse cirkelbuer, og de to andre sider er lige, af samme længde og parallelle). Produkter med rektangulært, kvadratisk, trekantet eller polygonalt tværsnit kan have afrundede kanter i hele deres længde. Tykkelsen af produkter med rektangulært tværsnit (herunder »modificerede rektangler«) skal overstige en tiendedel af bredden. Som stænger betragtes også støbte og sintrede produkter i samme former og dimensioner, som ud over fjernelse af glødeskaller og lignende simpel efterbehandling er undergået en yderligere bearbejdning efter fremstillingen, forudsat at de ikke derved har fået karakter af varer, der henhører under andre positioner b) »profiler«: valsede, strengpressede, trukne, smedede eller formede produkter, også i oprullet stand, med et ensartet tværsnit i hele længden, og som ikke omfattes af nogen af definitionerne på stænger, tråd, plader, bånd, folie eller rør. Som profiler anses også støbte og sintrede produkter i samme former, som ud over fjernelse af glødeskaller og lignende simpel efterbehandling er undergået en yderligere bearbejdning efter fremstillingen, forudsat at de ikke derved har fået karakter af varer, der henhører under andre positioner c) »tråd«: valsede, strengpressede eller trukne produkter, i oprullet stand, med et massivt ensartet tværsnit i hele længden, i form af cirkler, ovaler, rektangler, kvadrater, ligesidede trekanter eller regelmæssige konvekse polygoner (herunder »fladtrykte cirkler« og »modifice- rede rektangler«, hvor to modstående sider er konvekse cirkelbuer, og de to andre sider er lige, af samme længde og parallelle). Produkter med rektangulært, kvadratisk, trekantet eller polygonalt tværsnit kan have afrundede kanter i hele deres længde. Tykkelsen af produkter med rektangulært tværsnit (herunder »modificerede rektangler«) skal overstige en tiendedel af bredden d) »plader, bånd og folie«: flade produkter (undtagen ubearbejdede produkter henhørende under pos. 7901) også i oprullet stand, med et massivt rektangulært tværsnit, også med afrundede kanter (herunder »modificerede rektangler«, hvor to modstående sider er konvekse cirkelbuer, og de to andre sider er lige, af samme længde og parallelle), af ensartet tykkelse, og som foreligger: — i rektangulær eller kvadratisk form og med en tykkelse, der ikke overstiger en tiendedel af bredden — i anden form end rektangulær eller kvadratisk, uanset størrelsen, forudsat at de ikke karakteriserer sig som varer, der henhører under andre positioner. Pos. 7905 omfatter også plader, bånd og folie med mønster (fx riller, ribber, tern, dråber, knopper, romber), samt perforerede, bølgede, polerede eller overtrukne varer, forudsat at de ikke derved har fået karakter af varer, der henhører under andre positioner e) »rør«: hule produkter, også i oprullet stand, med kun et enkelt lukket hulrum, og med ensartet tværsnit i hele længden i form af cirkler, ovaler, rektangler, kvadrater, ligesidede trekanter eller regelmæssige konvekse polygoner, og med vægge af ensartet tykkelse. Som rør betragtes ligeledes produkter med rektangulært, kvadratisk, ligesidet trekantet eller regelmæssigt konvekst polygonalt tværsnit, med afrundede kanter i hele længden, forudsat at det indre og det ydre tværsnit er koncentrisk og har samme form og samme centrum. Rør med de ovennævnte tværsnit kan være polerede, overtrukne, bøjede, gevindskårne, gennemborede, indsnævrede, udvidede, koniske eller forsynet med flanger, kraver eller ringe. Underpositionsbestemmelse 1. I dette kapitel forstås ved: a) »ulegeret zink«: metal, der indeholder mindst 97,5 vægtprocent zink b) »zinklegeringer«: metal, hvori indholdet af zink, beregnet efter vægt, udgør en større del end nogen anden enkelt bestanddel, forudsat det samlede indhold af disse andre bestanddele overstiger 2,5 vægtprocent c) »zinkstøv«: støv, der er fremstillet ved kondensation af zinkdampe, og hvis sfæriske partikler er finere end pulverets. Mindst 80 vægtprocent af partiklerne passerer gennem en sigte med en maskestørrelse på 63 mikrometer (mikroner). Støvet skal indeholde mindst 85 vægtprocent metallisk zink.

			Punktgjald			
Vørunr	**Vørutekstur**	**Gatt**	**Pct**	**Eind**	**Eind**	**Mvg**
79.01	**Ubearbejdet zink**					
	— Ulegeret zink					
7901.11.00	— — Med indhold af zink på 99,99 vægtprocent og derover	0%			kg	25%
	— — Med indhold af zink på under 99,99 vægtprocent					
7901.12.10	— — — Med indhold af zink på 99,95 vægtprocent og derover, men under 99,99 vægtprocent	0%			kg	25%
7901.12.30	— — — Med indhold af zink på 98,5 vægtprocent og derover, men under 99,95 vægtprocent	0%			kg	25%
7901.12.90	— — — Med indhold af zink på 97,5 vægtprocent og derover, men under 98,5 vægtprocent	0%			kg	25%
7901.20.00	— Zinklegeringer	0%			kg	25%

			Punktgjald			
Vørunr	**Vørutekstur**	**Gatt**	**Pct**	**Eind**	**Eind**	**Mvg**
79.02						
7902.00.00	Affald og skrot, af zink	0%			kg	25%
79.03	**Støv, pulver og flager, af zink**					
7903.10.00	— Zinkstøv	0%			kg	25%
7903.90.00	— Andre varer	0%			kg	25%
79.04						
7904.00.00	Stænger, profiler og tråd, af zink	5%			kg	25%
79.05						
7905.00.00	Plader, bånd og folie, af zink	5%			kg	25%
79.07						
7907.00.00	Andre varer af zink	5%			kg	25%